



# Servicio Público Provincial de Defensa Penal

Poder Judicial de la Provincia de Santa Fe

**RESOLUCIÓN N.º0200**

**SANTA FE, “Cuna de la Constitución Nacional”, 01/11/22**

## **VISTO:**

El expediente N° 08030-0005999-7 del Sistema de Información de Expedientes (SIE), en virtud del cual se tramita la Declaración de Interés de las “IX Jornadas Nacionales de la Defensa Pública Oficial”, y;

## **CONSIDERANDO:**

Que, por Ley N°13.014 se crea el Servicio Público Provincial de Defensa Penal como *“un órgano con autonomía funcional y administrativa y con autarquía financiera, dentro del Poder Judicial. El Servicio Público Provincial de Defensa Penal ejercerá sus funciones sin sujeción a directivas que emanen de órganos ajenos a su estructura y actuará en coordinación con otros organismos gubernamentales y no gubernamentales involucrados en la defensa de los derechos individuales de las personas”* (art. 9).

Que, la Defensora Provincial tiene potestad de organización de capacitaciones de acuerdo al artículo 21 de la nombrada ley: *“Son funciones y atribuciones del Defensor Provincial las siguientes: Inc. 22) Establecer la política de capacitación de los integrantes del Servicio Público Provincial de Defensa Penal, en forma conjunta con el Consejo del Servicio Público Provincial de Defensa Penal”*.

Que se realizarán las “IX Jornadas Nacionales de la Defensa Pública Oficial” los días 03 y 04 de noviembre de 2022 en la ciudad de Salta, en las cuales se abordarán cuestiones relacionadas a “El rol de la defensa pública en el fortalecimiento de los derechos”.

Que las mismas revisten importancia atento que contarán con la presencia de Defensores Públicos de todo el país.

**Sede Central**  
La Rioja 2663  
3000 – Santa Fe

**Teléfonos:**  
(0342) 4831570 / 4572454 / 4574767  
0800 – 555 - 5553

**Correo electrónico:**  
defensoriaprovincial@sppdp.gob.ar  
www.defensasantafe.gob.ar



# Servicio Público Provincial de Defensa Penal

*Poder Judicial de la Provincia de Santa Fe*

Que la organización de la misma está a cargo del Ministerio Público de la Provincia de Salta.

Que dicha actividad es de trascendencia para el Servicio Público Provincial de Defensa Penal.

Que la presente se emite conforme lo establecido en los artículos 9 y 21 de la Ley 13014.

**POR ELLO,**

## **LA DEFENSORA PROVINCIAL**

### **RESUELVE:**

**ARTÍCULO 1:** Declarar de interés institucional las “IX Jornadas Nacionales de la Defensa Pública Oficial”, a realizarse en la ciudad de Salta los días 03 y 04 de noviembre de 2022.

**ARTÍCULO 2:** Regístrese, comuníquese y archívese.

**FDO.: DRA. JAQUELINA ANA BALANGIONE, DEFENSORA PROVINCIAL  
DR. MARTIN I. CACERES, SEC DE GOBIERNO Y GESTIÓN PROGRAMÁTICA**